# Legacy Oak

UNA COLECCIÓN
CON NOMBRE DE LEYENDA.



EL PRODUCTO

# Una *vida* sin más preocupaciones.

Soluciones innovadoras en la categoría de suelos, diseñadas para durar a largo plazo y resistir todo lo que la vida les ponga delante.

Con base mineral extra rígida, son insonoros, 100% impermeables y libres de plastificantes y otras sustancias nocivas. Su núcleo, compuesto a base de piedra caliza, favorece una resistencia a las abolladuras y una estabilidad inigualable al calor y a la luz solar.

Hoteles, comercios, oficinas y hogares apuestan por Legacy Oak como primera opción gracias a sus excelentes cualidades, pensadas para un uso permanente y de alto tráfico.



# Doce razones para *elegirlo.*

— 01

## 70% *piedra caliza*

Núcleo mineral natural que reduce drásticamente el uso de PVC y plastificantes.

— 02

## Sistema *T-Lock*

Anclaje rápido y firme. Colocación sencilla gracias a la rigidez del suelo.

— 03

## 250 m² sin *juntas*

Permite cubrir grandes superficies continuas sin necesidad de juntas de dilatación.

— 04

## Foam IXPE 1 mm

Base acústica integrada. Mejor rendimiento, superficie más suave y cómoda al pie.

— 05

## 100% *imper-* meable

Apto para baños, cocinas, zonas húmedas y exteriores cubiertos.

— 06

## Microbisel 4 lados

Acabado natural y elegante en todos los bordes de cada lama.

— 07

## Natur Trend *Ultra Matte*

Acabado mate ultraconsistente, resistente al brillo, rasguños y manchas.

— 08

## Sincronizado con *registro*

Apariencia más real: 1 lama se repite cada 25 para evitar patrones evidentes.

— 09

## Insonoros

Base mineral extra rígida que reduce sustancialmente la transmisión de ruido.

— 10

## Calefacción *radiante*

Aptos tanto para sistemas de calefacción radiante como refrigerante.

— 11

## PP *libre*

Libre de plastificantes y otras sustancias nocivas para la salud.

— 12

## 100% *reciclable*

Diseñados para volver al ciclo productivo al final de su vida útil.

TECNOLOGÍA

# Ingeniería *al servicio* del detalle.

La tecnología Natur Trend Ultra Matte aporta el mejor aspecto natural en todas las condiciones, sin comprometer el rendimiento. Una superficie consistente desde cualquier ángulo, incluso después del desgaste.

- Resistencia al brillo superior a recubrimientos estándar.
- Resistencia al deslizamiento optimizada para uso intensivo.
- Resistencia al rasguño profundo y a los micro arañazos.
- Resistencia a las manchas incluso en zonas de alto tráfico.

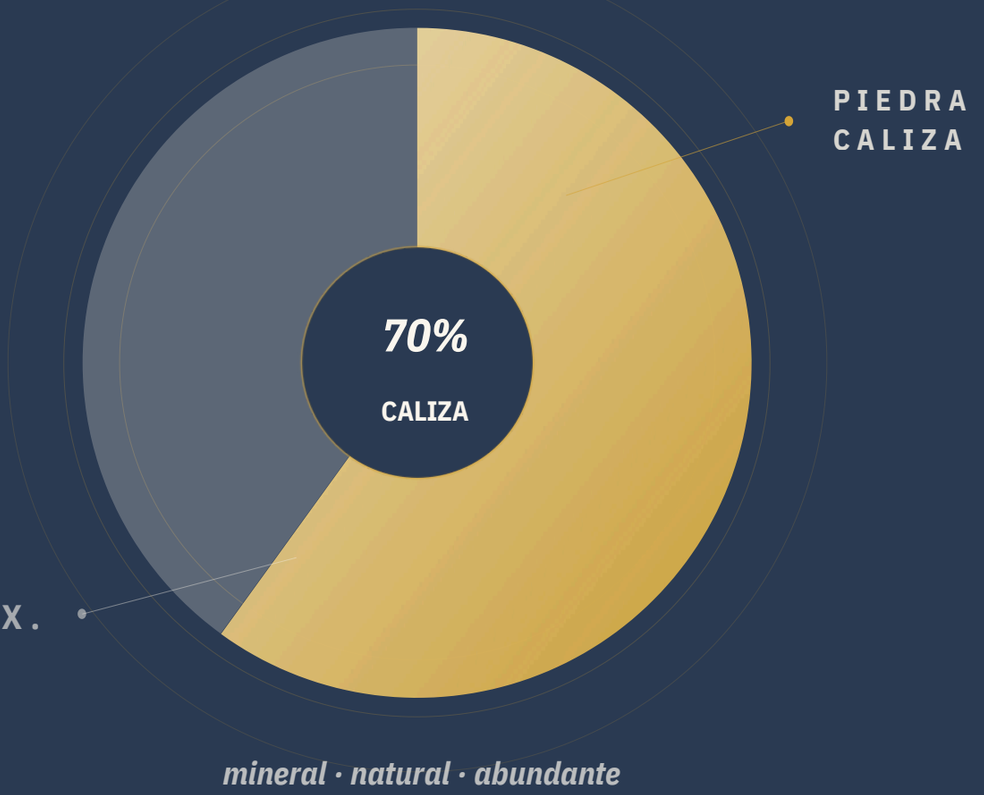
COMPOSICIÓN

# El *70%* de la respuesta es *piedra.*

La piedra caliza es una calcita mineral natural y abundante.La incorporamos como núcleo principal del producto, sustituyendo el LVT tradicional. Al reemplazar gran parte del PVC con soluciones de núcleo rígido mineral, reducimos drásticamente el uso de plastificantes.

Prácticamente el 100% de los residuos internos de vinilo se reutilizan a través del sistema de reciclaje interno de la fábrica.

## COMPOSICIÓN DEL NÚCLEO




*mineral · natural · abundante*

# Seis *esencias* de roble premium.

Una colección de seis colores que imitan la naturalidad de la madera con una capa decorativa profundamente estructurada. 1235 × 192 × 5 mm · Foam IXPE incorporado 1 mm.



— 01
Merlín



— 02
Asgard



— 03
Pandora



— 04
Ithaca



— 05
Rivendell



— 06
Celestia

**MEDIDAS**
1235 × 192 × 5 mm

**CAJA**
2,608 m² por caja

**PALET**
36 cajas · 93,89 m²

**BASE**
Foam IXPE 1 mm incorporado



AMBIENTE · 01

# Cocinas *luminosas*

Celestia eleva los espacios claros, abiertos y luminosos con su tono blanco roble suave y veteado discreto.



AMBIENTE · 02

# Espacios *cálidos.*

Ithaca aporta calma y equilibrio, su veteado discreto y su color neutro no compiten con el mobiliario.

SOSTENIBILIDAD

# Un *compromiso* medido y declarado.

Mediante el Análisis del Ciclo de Vida (ACV),evaluamos el impacto ambiental de nuestros productos en todas sus etapas: desde la extracción de la materia prima hasta su fabricación y eliminación.

La información obtenida nos ha permitido emitir Declaraciones Ambientales de Producto (DAP), proporcionando a nuestros clientes información transparente y verificada.

### Caliza natural

Mineral abundanteque sustituye gran parte del PVC y los plastificantes tradicionales.

### Foam IXPE

Reciclable.Mejorrendimiento acústico y mayor confort al pie.

### Reciclaje interno

Prácticamenteel100%deresiduos de vinilo se reutilizan en fábrica.

### Certificados

Prop65 · A+ COV · EPA & CARB2 · FloorScore · GreenGuard Gold · REACH.




Ithaca

# Legacy **Oak**

Porque dejar legado no es construir lo más grande.
Es construir lo que sigue ahí cuando todo lo demás se ha ido.

— FILOSOFÍA LEGACY